

DUCHAS

ELECTRONICAS / ELECTRICAS
GRIFOS Y RESISTENCIAS



TRAMONTINA



Procedencia
BRASIL



ELECTRORED
Bolivia S.R.L.

DUCHA ELECTRONICA TRAMONTINA 220V/6500W 58000/092



Código Electrored

10544



TRAMONTINA



Recomendaciones

Es importante que el producto sea instalado por un profesional competente. Antes de instalar, verifique la ausencia de energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Permite elegir la mejor temperatura.
2. Intercambio de temperatura con la ducha en el uso y fácil de llegar.
3. Mayor calentamiento de agua (cámara de calentamiento pequeña).
4. Agua solamente en la ducha o solo en el desviador mágico.
5. Mayor contacto eléctrico (vida más larga, durabilidad).
6. Regulador automático de presión de agua.
7. Niple independiente con acoplamiento interno, facilitando la instalación de la ducha en la pared.
8. Compatible con el disyuntor diferencial residual (DR), para mayor seguridad
9. Traba de seguridad automática, para el intercambio de resistencia.
10. Fácil instalación, cambio de resistencia y apertura para limpieza del esparcidor (esparcidor de goma y removible).
11. Mayor abertura de caída de agua del mercado de hasta 40 cm.
12. Caída exclusiva de agua con efecto hidromasaje.

Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
58000092	1.-Ducha electrónica 220V/6500W. 2.- Se suministra caja de cartón. 3.- Manual de instrucciones que lo acompaña.	280	120	150	1.0	0,55	0,69

DUCHA ELÉCTRICA 3 TEMP TRAMONTINA

220V/5500W 58000/037



Código Electrored

10542



TRAMONTINA



Recomendaciones

Es importante que el producto sea instalado por un profesional competente. Antes de instalar, verifique la ausencia de energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Ducha 3 temperaturas.
2. Mayor contacto eléctrico (vida más larga, durabilidad).
3. Dispositivo de seguridad que no permite el cambio de temperatura con la ducha en funcionamiento, evitando riesgo de choque eléctrico.
4. Suministrado con caño prolongador.
5. Suministrado con regulador de presión de agua.
6. Compatible con el disyuntor diferencial residual (DR), mayor seguridad para su baño.
7. Fácil instalación, cambio de la resistencia y apertura. para la limpieza del esparcidor.

Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
58000037	1- Ducha eléctrica 3 temperaturas 220V/5500W. 2- Se suministra enpaque plástico. 3- Manual de instrucciones que lo acompaña.	200	170	110	1.0	0,37	0,40

DUCHA ELÉCTRICA 4 TEMP TRAMONTINA

220V/6500W 58000/066



Código Electrored

10543



TRAMONTINA



Recomendaciones

Es importante que el producto sea instalado por un profesional competente. Antes de instalar, verifique la ausencia de energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Ducha 4 temperaturas.
2. Agua solamente en la ducha o solo en el desviador mágico.
3. Mayor contacto eléctrico (vida más larga, durabilidad).
4. Dispositivo de seguridad que no permite el cambio de temperatura con la ducha en funcionamiento, evitando riesgo de choque eléctrico.
5. Regulador automático de presión de agua.
6. Niple independiente con acoplamiento interno, facilitando la instalación en la pared.
7. Prolongador inyectado a la ducha.
8. Compatible con el disyuntor diferencial residual (DR), mayor seguridad para su baño.
9. Traba de seguridad automática, para el intercambio de resistencia.
10. Fácil instalación, cambio de la resistencia y apertura para la limpieza del esparcidor.

Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
58000066	1- Ducha eléctrica 4 temperaturas 220V/6500W. 2- Se suministra caja de cartón. 3- Manual de instrucciones que lo acompaña.	230	150	150	1.0	0,43	0,58

GRIFO ELECTRONICO TRAMONTINA

220V 6500W 58001/036



Código Electrored

10545



TRAMONTINA



Recomendaciones

Es importante que el producto sea instalado por un profesional competente. Antes de instalar, verifique la ausencia de energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Permite elegir la mejor temperatura.
2. Intercambio de temperatura con el grifo en uso.
3. Puede instalar en la cocina o en el baño, en la pared o en el balcón.
4. Aireador no derrama, economiza hasta 50% de agua.
5. Practica punta móvil, con giro de 360° grados
6. Registro cerámico de 1/4 de volta para abrir/cerrar (más durabilidad).
7. Regulador automático de presión de agua.
8. Traba de seguridad automática, para el intercambio de resistencia.
9. Compatible con el disyuntor diferencial residual (DR), mayor seguridad.
10. Fácil instalación con sistema de conexión rápida, y el intercambio de resistencia.

Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
58001036	1- Grifo electrónica 220V/6500W. 2- Se suministra caja de cartón. 3- Manual de instrucciones que lo acompaña.	230	250	110	1.0	0,40	0,53

RESISTENCIA 3 TEMP TRAMONTINA 220V/5500W 58001/053



Código Electrored

10546



TRAMONTINA



Recomendaciones

Es importante que el producto sea instalado por un profesional competente. Antes de instalar, verifique la ausencia de energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Resistencia de soporte de cartucho (mayor durabilidad).
2. Sistema, poka-yoke, que impide una incorrecta instalación.
3. Contactos fijos sobre el soporte, proporcionando la practicidad, y facilidad de cambio, sin la necesidad de herramientas.
4. Solo 6 modelos eléctricos y 4 electrónicos, facilitando la sustitución y cambio (stock pequeño).

Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
58001053	1- Resistencia eléctrica 3 temperaturas 220V/5500W. 2- Se suministra embalaje flow-pack. 3- Manual de instrucciones que lo acompaña.	50	60	60	1.0	0,02	0,02

RESISTENCIA 4 TEMP TRAMONTINA 220V 6500W 58001/055



Código Electrored

10547



TRAMONTINA



Recomendaciones

Es importante que el producto sea instalado por un profesional competente. Antes de instalar, verifique la ausencia de energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Resistencia de soporte de cartucho (mayor durabilidad).
2. Sistema - poka-yoke, que impide una incorrecta instalación.
3. Contactos fijos sobre el soporte, proporcionando la practicidad, y facilidad de cambio, sin la necesidad de herramientas.
4. Solo 6 modelos eléctricos y 4 electrónicos, facilitando la sustitución y cambio (stock pequeño).

Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
58001055	1- Resistencia eléctrica 4 temperaturas 220V/6500W. 2- Se suministra embalaje flow-pack. 3- Manual de instrucciones que lo acompaña.	50	60	60	1.0	0,02	0,02

RESISTENCIA ELECTRONICA TRAMONTINA 220V 6500W 58001/057



Código Electrored

10548



TRAMONTINA



Recomendaciones

Es importante que el producto sea instalado por un profesional competente. Antes de instalar, verifique la ausencia de energía eléctrica.

Beneficios del Producto

1. Resistencia de soporte de cartucho (mayor durabilidad).
2. Sistema - poka-yoke, que impide una incorrecta instalación.
3. Contactos fijos sobre el soporte, proporcionando la practicidad, y facilidad de cambio, sin la necesidad de herramientas.
4. Solo 6 modelos eléctricos y 4 electrónicos, facilitando la sustitución y cambio (stock pequeño).

Referencia	Complemento	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Diámetro (cm)	Peso sin embalaje (kg)	Peso c/ embalaje (kg)
58001057	1- Resistencia electrónica 220V/6500W. 2- Se suministra embalaje flow-pack. 3- Manual de instrucciones que lo acompaña.	50	60	60	1.0	0,03	0,03